



Plantas de Bombeo Solar Luminasol[®]

Catálogo de productos

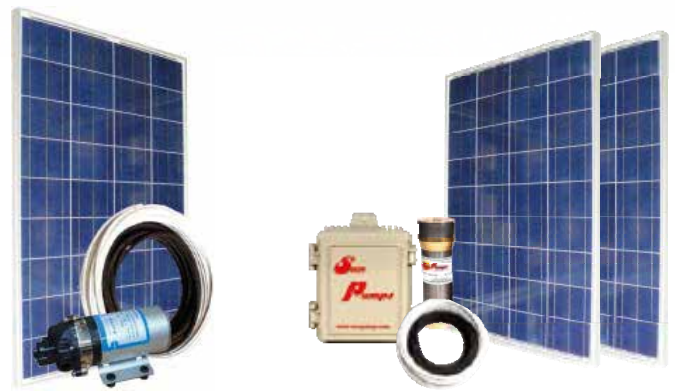


Aplicaciones:

- Zonas ecoturísticas
- Abrevaderos de animales
- Bordos
- Pozos
- Riego
- Abastecimiento de agua en comunidades rurales.

Beneficios:

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none">• La Solución Ideal para suplir energía eléctrica en zonas alejadas de la red.• Las Plantas de Bombeo Solares vienen en paquetes cerrados de fácil transportación, manejo e instalación.• Son equipos amigables con el medio ambiente, ya que generan energía por medio de la luz solar.• Operación 100% silenciosa | <ul style="list-style-type: none">• Son unidades modulares de pequeña potencia con posibilidad de crecerlas.• Fácil integración por medio de diferentes tipos de estructuras, minimizando impacto visual• No existen partes móviles, por lo que no hay procesos de desgaste, por lo que cuentan con larga vida útil (hasta 25 años).• No requieren mantenimiento |
|--|---|



Plantas Solares de Bombeo Luminasol®

CÓDIGO: PBS-1.

Planta Solar de Bombeo superficial de 4,800 lts./día a 10 mts. de altura @ 6 horas de máxima insolación. SISTEMA SIN AGUA A PRESION.

Cantidad	Unidad	Descripción
1	Pieza	Módulo solar de 150 Watts, de silicio cristalino.
1	Pieza	Soporte tubular de 3 metros de altura, ajustable para módulo solar.
1	Pieza	Bomba de diafragma, 12 Vcd, superficie, autocebante.
15	Metros	Cable TWD con protección U.V. calibre 2 x 12 AWG.
1	Juego	Cable y accesorios para integración del sistema.

CÓDIGO: PBS-2

Planta Solar de Bombeo superficial de 3,400 lts./día a 20 mts. de altura @ 6 horas de máxima insolación. SISTEMA SIN AGUA A PRESION.

Cantidad	Unidad	Descripción
1	Pieza	Módulo solar de 200 Watts, de silicio cristalino.
1	Pieza	Soporte tubular de 3 metros de altura, ajustable para módulo solar.
1	Pieza	Bomba de diafragma, 12 Vcd, superficie, autocebante.
15	Metros	Cable TWD con protección U.V. calibre 2 x 12 AWG.
1	Juego	Cable y accesorios para integración del sistema.

CÓDIGO: PBS-3.

Planta Solar de Bombeo superficial de 2000 lts/día a 35 mts. de altura @ 6 horas de máxima insolación. SISTEMA SIN AGUA A PRESION.

Cantidad	Unidad	Descripción
1	Pieza	Módulo solar de 150 Watts, de silicio cristalino.
1	Pieza	Soporte tubular de 3 metros de altura, ajustable para módulo solar.
1	Pieza	Bomba de diafragma, 12 Vcd, superficie, autocebante.
15	Metros	Cable TWD con protección U.V. calibre 2 x 12 AWG.
1	Juego	Cable y accesorios para integración del sistema.



Plantas Solares de Bombeo Luminasol®

CÓDIGO: PBS-4.

Planta Solar de Bombeo sumergible de 1,500 lts./día a 40 mts. de altura @ 6 horas de máxima insolación. SISTEMA SIN AGUA A PRESION.

Cantidad	Unidad	Descripción
1	Pieza	Módulo solar de 130 Watts, de silicio cristalino.
1	Pieza	Soporte tubular de 3 metros de altura para módulo solar.
1	Pieza	Bomba sumergible de diafragma, bronce grado marino SDS-D-128 Salida de 5/8".
1	Pieza	Controlador/acoplador de máxima potencia, 8 A, 30 Vcd.
25	Metros	Cable uso rudo calibre 3 x 12 AWG.
30	Metros	Cuerda de nylon de alta resistencia.
1	Juego	Cable y accesorios para integración del sistema, incluye 2 m. de riel de acero galvanizado de 3" para sujetar bomba en el pozo.

CÓDIGO: PBS-5.

Planta Solar de Bombeo sumergible de 3500 lts./día a 25 mts. de altura @ 6 horas de máxima insolación. SISTEMA SIN AGUA A PRESION.

Cantidad	Unidad	Descripción
1	Pieza	Módulo solar de 130 Watts, de silicio cristalino.
1	Pieza	Soporte tubular de 3 metros de altura para módulo solar.
1	Pieza	Bomba sumergible de diafragma, bronce grado marino SDS-Q-128 Salida de 5/8".
1	Pieza	Controlador/acoplador de máxima potencia, 8 A, 30 Vcd.
25	Metros	Cable uso rudo calibre 3 x 12 AWG.
30	Metros	Cuerda de nylon de alta resistencia.
1	Juego	Cable y accesorios para integración del sistema, incluye 2 m. de riel de acero galvanizado de 3" para sujetar bomba en el pozo.

“En caso de que ninguno de nuestros 4 paquetes estandarizados de Sistemas de Bombeo Solar **sin agua a presión** cubra sus necesidades diarias de consumo ó no se adapten a sus requerimientos favor de contactar a su asesor comercial Luminasol® para obtener una propuesta de acuerdo con lo que usted necesita”.

Diseñamos a solicitud sistemas solares para bombas monofásicas, bifásicas ó trifásicas convencionales de hasta 5 H.P.

